

2009

Roll No. 

Answer Sheet No. \_\_\_\_\_



Sig. of Candidate \_\_\_\_\_

Sig. of Invigilator. \_\_\_\_\_

## ویلڈنگ - ایس ایس سی - II

حصہ اول (کل نمبر: 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اسکے جوابات پرچے پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے پین منٹ میں مکمل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔  
کاٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ لیڈ پینسل کے استعمال سے اجتناب کیجئے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ میں سے درست جواب کا انتخاب کیجیے اور اپنا انتخاب یعنی الف / ب / ج / د ہر جزو کے سامنے دیے ہوئے خالی خانے میں لکھئے۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔  
( $\lambda = \lambda \times i$ )

(i) انجنیئرنگ کی صنعت میں دھاتیں عام طور پر کس صورت میں استعمال کی جاتی ہیں؟

- الف۔ سٹیل  
ب۔ الائی  
ج۔ فیرس دھاتیں  
د۔ نان فیرس دھاتیں

(ii) لوہے کی ابتدائی حالت کیا کہلاتی ہے؟

- الف۔ پٹواں لوہا (راٹ آئرن)  
ب۔ کاسٹ آئرن  
ج۔ پگ آئرن  
د۔ آئرن اوورز

(iii) دھاتوں کے پگھلنے کا انحصار اس میں..... کی مقدار پر ہوتا ہے۔

- الف۔ کاربن  
ب۔ سلفر  
ج۔ مینگیز  
د۔ فاسفورس

(iv) جس دھات میں لوہے کے اجزاء نہ ہوں کیا کہلاتی ہے؟

- الف۔ فیرس دھات  
ب۔ نان فیرس دھات  
ج۔ کاربن اسٹیل  
د۔ مقناطیس

- (v) تمام دھاتیں (سوائے پارے کے) عام درجہ حرارت پر کس حالت میں ملتی ہیں؟
- الف۔ ٹھوس  
ب۔ مائع  
ج۔ گیس  
د۔ ان میں سے کوئی نہیں

- (vi) اپنے وزن میں ہلکے پلکے پین کی وجہ سے کون سی دھات جہاز سازی کی صنعت میں استعمال ہوتی ہے؟
- الف۔ تانبا  
ب۔ پتیل  
ج۔ قلعی  
د۔ ایلومینیم

- (vii) A.C ٹرانسفارمر میں A.C برقی کرنٹ ایک سیکنڈ میں کتنی دفعہ اپنی رو کی سمت تبدیل کرتا ہے؟
- الف۔ 60  
ب۔ 40  
ج۔ 80  
د۔ 100

- (viii) جب دو دھاتی پلٹینوں کے کناروں کو ایک ہی سطح پر رکھ کر آپس میں جوڑا جائے تو بننے والا جوڑا کیسا جوڑا کہلاتا ہے؟
- الف۔ ہٹ جوڑ  
ب۔ لیپ جوڑ  
ج۔ کارز جوڑ  
د۔ فلٹ جوڑ

08

کل نمبر :

برائے ممتحن :

حاصل کردہ نمبر :

-----2SA-0941-----



کُل نمبر حصہ دوم اور سوم 32

وقت: 2:10 گھنٹے

نوٹ:- حصہ ”دوم“ اور ”سوم“ کے سوالات کے جوابات علیحدہ سے مہیا کی گئی جوابی کاپی پر دیں۔ حصہ ”دوم“ کے چھ (06) اجزاء حل کرنا ضروری ہیں اور حصہ ”سوم“ میں سے کوئی سے دو (2) سوال حل کیجیے۔ ایکسٹرا شیٹ (Sheet-B) طلب کرنے پر مہیا کی جائے گی۔ آپ کے جوابات صاف اور واضح ہونے چاہئیں۔

### حصہ دوم (کُل نمبر 18)

(18 = 3 × 6)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) نیپرنگ کی تعریف کیجیے۔
- (ii) الیکٹروڈ پر فلکس کوئنگ کے کوئی سے چھ (6) مقاصد تحریر کیجیے۔
- (iii) آرک بلو پر قابو پانے کے تین طریقے لکھیں۔
- (iv) ڈی سی ویلڈنگ جزئیہ کیا ہے؟ نیز اسکی اقسام کے نام لکھیں۔
- (v) پولیریٹی (Polarity) کیا ہے؟
- (vi) مائلڈ سٹیل کے استعمالات تحریر کیجیے۔
- (vii) دھاتوں کی پہچان کے مختلف طریقوں کے نام لکھیں۔
- (viii) الیکٹروڈ کی حفاظت کے لئے کوئی سے چھ (6) اقدام تحریر کیجیے۔

### حصہ سوم (کُل نمبر 14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں)

سوال نمبر ۳: الیکٹریک آرک ویلڈنگ میں کون سے اوزار اور آلات استعمال کئے جاتے ہیں؟ تفصیل سے تحریر کیجیے۔

سوال نمبر ۴: ویلڈنگ جوڑ کی وضاحت کیجیے اور اسکی اقسام کے بارے میں تفصیلاً تحریر کیجیے۔

سوال نمبر ۵: اندرونی ویلڈنگ کے نقائص اور ان کی وجوہات تفصیلاً بیان کیجیے۔